



CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

LONGITUD TOTAL	131,00
DE REGISTRO	118,00
ENTRE PERPENDICULARES	118,00
MARSA DE TRAZADO	16,00
PUNTA A LA CUB. PRINCIPAL	4,00
ENLITE	1,00
SALIDA MUÑO DE TRAZADO	4,00

TECNOR OFICINA TÉCNICA INDUSTRIAL Y NAVAL		DESTINO
PROYECTO	M/N ROLL-ON/ROLL-OFF	
CONSTRUCCIÓN	DE 5.500 TPM	
DISPOSICIÓN GENERAL		
NO. DE MQUINAS	2	FECHA
PROYECTADO		
CONSTRUIDO		LA UNIDAD
COMPROBADO		ABRIL 1964